

LUBRA ULTRA HVI

FLUIDO HIDRAULICO DE ALTO INDICE DE VISCOSIDAD

TECNOLOGIA Dynavis®

DESCRIPCIÓN

Fluido hidráulico de alto índice de viscosidad con tecnología DynaVis®, elaborado con básicos minerales altamente refinados y aditivos de última generación que proporcionan una mejorada resistencia contra el desgaste, la oxidación, la corrosión y la formación de espuma. Posee una elevada estabilidad térmica, así como alta estabilidad al corte o cizallamiento, lo que le permite mantener viscosidades estables en temperaturas de operación extremas eficientando el consumo de energía, extendiendo la vida del equipo y mejorando la productividad.

PROPIEDADES

- Protección extraordinaria contra el desgaste.
- Elevado índice de viscosidad.
- Alta estabilidad térmica.
- Resistencia a la oxidación y corrosión, superior a los aceites hidráulicos convencionales, evitando la generación de lodos y barnices.
- Protección de sellos de los sistemas hidráulicos.
- Baja volatilidad.
- Elevada estabilidad al corte y/o cizallamiento evitando caídas de presión y pérdida de viscosidad.
- Disminución en el consumo de energía.
- Excelente demulsibilidad.

APLICACIONES

Se recomienda para usarse en sistemas hidráulicos de alto desempeño de equipos industriales como: Maquinas Inyectoras y moldeo de plástico, máquinas y herramientas, prensas, grúas, compresores de aire que requieran aceites hidráulicos con elevada protección contra el desgaste y alta resistencia a la pérdida de viscosidad por temperatura y esfuerzos de corte y/o cizallamiento.

Sistemas hidráulicos de equipos móviles de construcción, minería, mueve tierra, marino y agrícola, sistema de levante de montacargas, bombas de agua, etc., en donde la formación de depósitos por oxidación por temperatura como (resinas, barnices y lacas) es crítica.

Los aceites LUBRA ULTRA HVI cubren y exceden las especificaciones industriales y de fabricantes de equipo original.

Standard DynaVis®
DIN 51524 PART 1,2,3
U.S. Steel 127,136
JCMAS HK
Bosch Rexroth RDE 90235
GM LS-2
Eaton Vickers
Parker Denison HF-0
SAE MS1004
FIVES Cincinnati P-68

01 800 838 3200
venta@lubral.com
www.lubral.com



ISO: 9001:2008 Certificate 43698
ISO: 14001:2004 Certificate 46416



LUBRA ULTRA HVI

FLUIDO HIDRAULICO DE ALTO INDICE DE VISCOSIDAD
TECNOLOGIA Dynavis®

PROPIEDADES TÍPICAS

PRUEBAS		METODO ASTM		
Grado de Viscosidad ISO		32	46	68
Densidad @ 15°C Kg/m3	D1298	0.858	0.866	0.869
Apariencia	Visual	Brillante	Brillante	Brillante
Color ASTM	D1500	1.0	1.0	1.0
Viscosidad Cinemática @ 40 °C, cSt	D445	32	46	68
Viscosidad Cinemática @ 100 °C, cSt	D445	Reportar	Reportar	Reportar
Índice de Viscosidad	D2270	160	160	160
Temperatura de Inflamación COC, °C	D92	210	218	226
Demulsibilidad @ 54°C, ml (30 minutos)	D1401	40-40-0	40-40-0	40-40-0
Punto de congelación	D97	-51	-51	-48
Corrosión en Lámina de Cobre 3 hrs @ 100 °C	D130	1b	1b	1b
Resistencia a la formación de Herrumbre	D665	Pasa	Pasa	Pasa
Espumación Secuencia I, II, III	D665	Pasa	Pasa	Pasa

Las Propiedades Típicas son aquellas obtenidas con tolerancia normal de producción y no constituyen una especificación. Se esperan variaciones que no afectan el rendimiento del producto durante la fabricación normal y en diferentes lugares de mezclado. La información contenida en este documento está sujeta a cambios sin previo aviso.

La disponibilidad de los productos puede variar dependiendo la localidad. Para más información, nos puede contactar en: venta@lubral.com

01 800 838 3200
venta@lubral.com
www.lubral.com



ISO: 9001:2008 Certificate 43698
ISO: 14001:2004 Certificate 46416

