

# ANT. ORGANICO LUBRAL LISTO PARA USARSE 50/50

## DESCRIPCIÓN

Anticongelante orgánico es un refrigerante-anticongelante elaborado con tecnología de ácidos orgánicos (OAT), que no contiene silicatos, boratos, fosfatos o aminos. Este producto representa la última generación en refrigerantes de la marca para Servicio Automotriz cubriendo los Servicios Pesado (HD) y Ligero en intervalos extendidos de cambio en todos los vehículos (hasta 4 años después del flushing y llenado inicial). Anticongelante orgánico es una formulación avanzada libre de nitritos, aminos, fosfatos y boratos. Su base es Etilen glicol y ser diluido en agua antes de usarse. La fórmula provee protección superior contra la congelación, corrosión y el sobrecalentamiento en todos los motores modernos y especialmente en los de bloque de aluminio severamente cargados. Protege efectivamente contra la corrosión y los depósitos en las partes vitales del sistema de enfriamiento, los canales de enfriamiento del monoblock, la cabeza, el radiador, la bomba de agua y el intercambiador. Propiedades de mezcla del anticongelante orgánico El producto es miscible y compatible con los refrigerantes de bajo contenido de silicato que cubren algunos estándares como D3306 y D 4985. Debido a sus características especiales orgánico es la mejor protección para aluminio en intervalos de cambio extendidos. La mezcla con otros anticon-

gelantes se hará solo en circunstancias especiales y en niveles menores del 10 al 20 %. Cuando se hace una mezcla, el intervalo de servicio es el del refrigerante de menor desempeño.

Estabilidad y almacenamiento: Anticongelante orgánico es estable de 2 a 5 años. Sí se almacena en contenedor original.

## APLICACIONES

Se puede utilizar para Servicio Ligero, Moderado y Pesado.



# ANT. ORGANICO LUBRAL LISTO PARA USARSE 50/50

## CARACTERISTICAS TÍPICAS

PRUEBAS	METODO ASTM	
Gravedad específica a 15/15.5 °C	D1122	1.076
Temperatura de congelación, 50 % en agua destilada, °C	D1177	-18
Temperatura de ebullición sin diluir, °C	D1120	108
pH sin diluir	D1287	8.23
Agua % peso	D1123	49.9
Reserva alcalina, ml	D1121	8.5
Color	Visual	Rojo
Espumación	D1881	150
Volumen en ml		
Rompimiento en segundos		
Apariencia	Visual	Brillante

Las Propiedades Típicas son aquellas obtenidas con tolerancia normal de producción y no constituyen una especificación. Se esperan variaciones que no afectan el rendimiento del producto durante la fabricación normal y en diferentes lugares de mezclado. La información contenida en este documento está sujeta a cambios sin previo aviso.

La disponibilidad de los productos puede variar dependiendo de la localidad. Para obtener más información, nos puede contactar en [venta@lubral.com](mailto:venta@lubral.com)

01 800 838 3200  
[venta@lubral.com](mailto:venta@lubral.com)  
[www.lubral.com](http://www.lubral.com)



ISO: 9001:2008 Certificate 43698  
ISO: 14001:2004 Certificate 46416

